

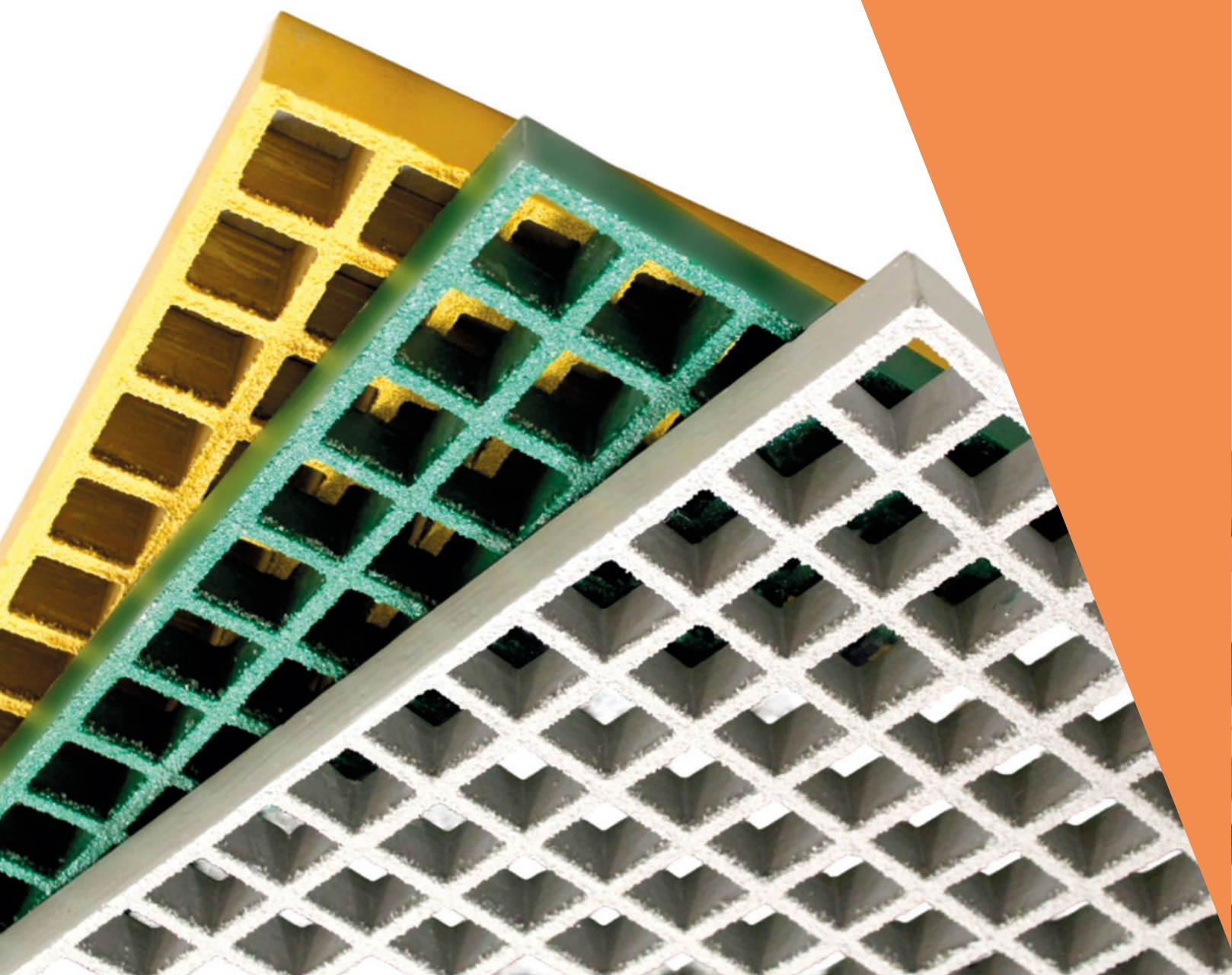


SOLIDTECH

+7(812) 988-30-65

WWW.SOLIDT.RU

КОМПОЗИТНЫЕ НАСТИЛЫ



КОМПОЗИТНЫЕ НАСТИЛЫ

Композитный настил состоит из полимерной смолы, армированной стекловолокном. Настилы изготавливаются в открытых обогреваемых формах с армированием непрерывным стекловолокном и внедрением в смолу пигмента для придания необходимого цвета (согласно палитре RAL).

Благодаря эффективному сочетанию свойств сырьевых компонентов, формованные композитные настилы являются легкими, антикоррозионными, диэлектрическими материалами с высокой химической стойкостью и механической прочностью.

Настилы могут производиться на различных системах смол, в зависимости от конкретных потребностей и условий эксплуатации.

Ортофталевая полиэфирная смола (ORTHO) - экономичная смола для использования в областях, где не требуется высокая коррозионная стойкость.

Изофталевая полиэфирная смола (ISO) – стандартная смола для универсального использования.

Винилэфирная смола (VE) – химически стойкая смола.

Фенольная смола (PHE) – смола для максимальной противопожарной безопасности.

Стекловолокно: Плотность укладки и равномерность распределения большого количества непрерывных волокон обеспечивает высокую физическую прочность изделия.

Химические добавки: Для повышения физической и химической прочности композитных настилов используются различные вещества, необходимые для оптимизации протекания химической реакции, повышения стойкости к климатическому воздействию, а также для придания огнеупорных свойств.

Композитный настил обладает высокой прочностью как в поперечном, так и при продольном направлении, благодаря послойной укладке и равномерному распределению большого количества волокон Е-стекла в материале.

ТИПЫ НАСТИЛОВ И ИХ КЛАССИФИКАЦИЯ



**Композитный
Сплошной
Настил**



**Композитный
Решетчатый
Настил**



Композитные настилы применяются в качестве напольного покрытия конструкций для различных областей:

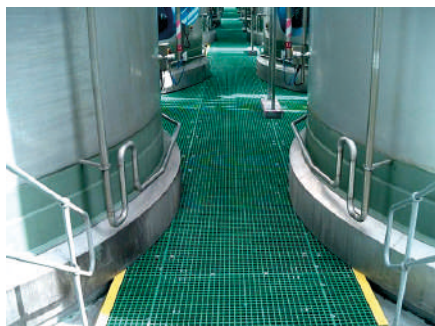
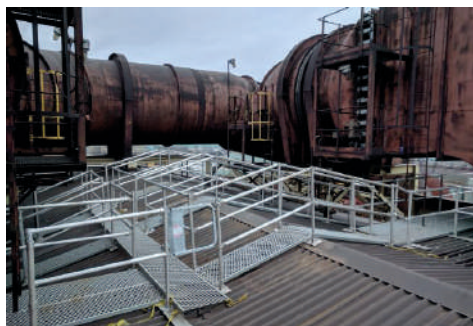
- промышленные предприятия
- транспортные объекты
- городское благоустройство
- судостроительная индустрия
- рыболовная промышленность

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота в обслуживании (затраты на повторную окраску отсутствуют, настилы легко очищаются мойкой водой под давлением)
- долговечность (срок эксплуатации составляет 25 лет, что в 2 или в 3 раза дольше, в сравнении с аналогами из металла)
- низкая теплопроводность
- устойчивость к климатическим воздействиям, ударным воздействиям и воздействиям агрессивных сред
- высокая коррозионная стойкость по сравнению с оцинкованной сталью
- в 2-3 раза легче стали (при сопоставимой прочности)
- диэлектрические и огнеупорные свойства
- экологичность производства (минимизация отходов и снижение выделения вредных веществ в атмосферу)

Применение конструкций является особенно актуальным там, где необходимо обеспечить безопасное передвижение людей и устойчивость покрытия пешеходного прохода к климатическим и химическим воздействиям.

Цвет согласно палитре **RAL**, достигается за счёт ввода пигмента. Стандартный цвет 7035 (серый).



ТИПЫ СМОЛ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАСТИЛОВ

Тип смолы подбирается в зависимости от запроса на коррозионную стойкость, температурную устойчивость и огнеупорность изделия.

ОРТОФТАЛЕВАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА (ORTHO)

- экономичная смола для использования в областях, где не требуется высокая коррозионная стойкость

- трудно воспламеняющаяся, нетоксичная, без содержания галогена
- самозатухающие свойства
- температура тепловой деформации (под нагрузкой) HDT: 80°C
- температура тепловой деформации (кратковременно, без нагрузки): 160°C

ИЗОФТАЛЕВАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА (ISO)

- стандартная смола для универсального использования

- трудно воспламеняющаяся, нетоксичная, без содержания галогена
- самозатухающие свойства
- температура тепловой деформации (под нагрузкой) HDT: 120°C
- температура тепловой деформации (кратковременно, без нагрузки): 160°C

ФЕНОЛЬНАЯ СМОЛА (PHE)

- стандартная смола для универсального использования

- трудно воспламеняющаяся, нетоксичная, без содержания галогена
- самозатухающие свойства
- температура тепловой деформации (под нагрузкой) HDT: 120°C
- температура тепловой деформации (кратковременно, без нагрузки): 180°C

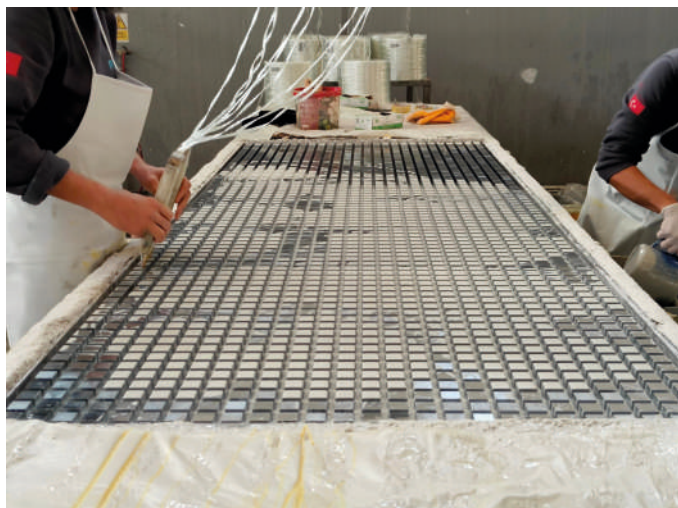
Рекомендована для применения там, где есть серьезные температурные и химические воздействия. Настилы из такой смолы долговечны и могут выдерживать суровые условия использования.

ВИНИЛЭФИРНАЯ СМОЛА (VE)

- смола для максимальной противопожарной безопасности

- трудно воспламеняющаяся, нетоксичная, без содержания галогена
- самозатухающие свойства
- температура тепловой деформации (под нагрузкой) HDT: 160°C
- температура тепловой деформации (кратковременно, без нагрузки): 180°C

Рекомендована для применения там, где есть высокие температурные воздействия и опасность возгорания. Практически не воспламеняется, горит с минимальным выбросом дыма низкой токсичности.



Композитные настилы "Солидтех" изготавливаются из различных видов синтетических смол (ISO, ORTHO и VE) методом формования в нагреваемых стальных матрицах.

Укладка стекломатериалов в решетчатую структуру обеспечивает равномерные прочностные свойства вдоль и поперек изделия.

Технология производства настила позволяет оптимизировать функционал и стоимость изделия, подбирая компоненты материала в соответствии с его назначением.

СЕРТИФИКАТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Общество с ограниченной ответственностью
«Солидтех»
ОКП 2 22.29.29

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор

ООО «Солидтех»

10 сентября 2019 г.

«Солидтех»

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНОЙ СМОЛЫ АРМИРОВАННЫЕ
СТЕКЛОВОЛОКНОМ (НАСТИЛЫ РЕШЕТЧАТЫЕ)

Технические условия
ТУ 22.29.29-001-02476652-2019

Дата введения в действие документа: 1.10.2019

Дата начала выпуска продукции: 10.10.2019

Издание официальное

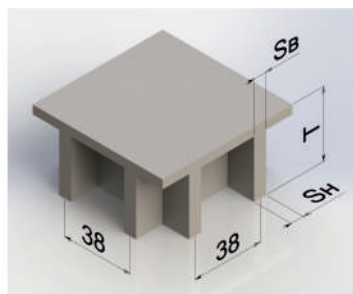
Санкт-Петербург
2019



КОМПОЗИТНЫЕ СПЛОШНЫЕ НАСТИЛЫ

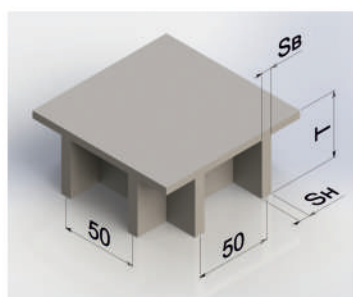
ВИДЫ СПЛОШНЫХ НАСТИЛОВ

РЕШЁТКА 38*38 ММ



Размеры ячейки (осевые), мм	Высота (Т), мм	Толщина стенок верх (Sv) / низ (Sh), мм	Вес, кг/м²	Размер стандартной панели, мм
38 x 38	28	7/5	17,5	1000 x 4040
	33	7/5	19	1000 x 4040
	41	7/5	23,5	1000 x 4040 1220 x 3660 1000 x 3000
	53	11/9	41	1000 x 4040
	61	11/9	47	1000 x 4040

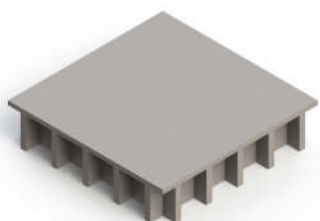
РЕШЁТКА 50*50 ММ



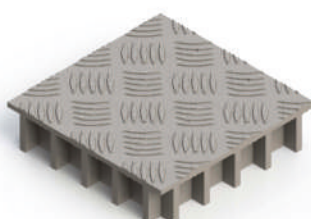
Размеры ячейки (осевые), мм	Высота (Т), мм	Толщина стенок верх (Sv) / низ (Sh), мм	Вес, кг/м²	Размер стандартной панели, мм
50 x 50	53	8/5	23,5	1220 x 3660

ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ СВОЙСТВА

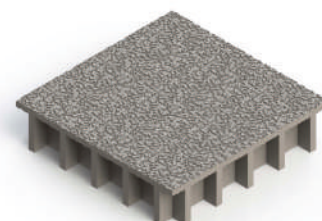
Тип рабочей поверхности сплошного настила может иметь различную текстуру (определяется при изготовлении).



ГЛАДКАЯ



РЕЛЬЕФНАЯ



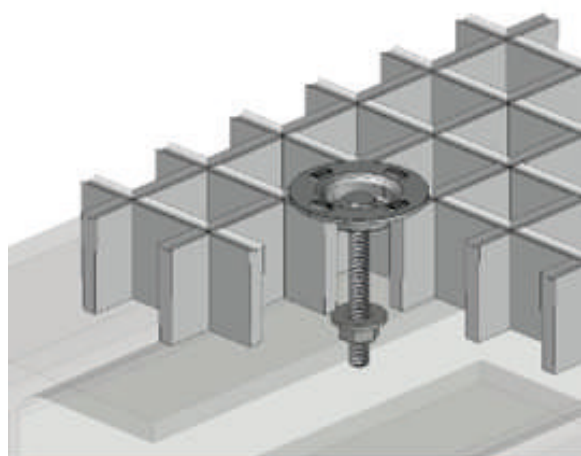
**ОБРАБОТАННАЯ
КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ**

ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ КОМПОЗИТНЫХ НАСТИЛОВ

Монтаж композитных настилов может осуществляться вручную

Этот процесс не подразумевает необходимости участия в нём тяжёлых грузоподъёмных механизмов, здесь не нужны сварочные работы и другие действия, которые необходимы при монтаже аналогичных металлических конструкций.

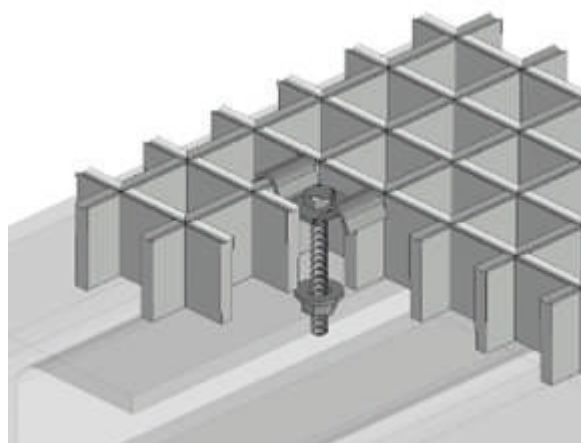
Для монтажа стеклопластиковых настилов применяется специализированный крепёж из коррозионностойкой / нержавеющей стали.



- Шайба прижимная рельефная D XX мм
- Болт M6 DIN 933
- Гайка M6 DIN 557
- Шайба M6 DIN 125

Диаметр шайбы варьируется в зависимости от размеров ячейки.

Длина болта подбирается из условия: Высота настила + 40 мм.



- Скоба прижимная «крылья птицы» (вар.)
- Болт M6 DIN 933
- Гайка M6 DIN 557
- Шайба M6 DIN 125

Тип скобы варьируется в зависимости от размеров ячейки.

Длина болта подбирается из условия: Высота настила + 40 мм.

Наши специалисты всегда готовы проконсультировать вас по особенностям монтажа стеклопластиковых настилов и разобрать спецификацию комплекта поставки всех элементов «под ключ».

В СТРОИТЕЛЬСТВЕ



В ПРОМЫШЛЕННОСТИ



В МОРСКОЙ ИНДУСТРИИ



В МОСТОСТРОЕНИИ





SOLIDTECH

ООО "СОЛИДТЕХ"
"SOLIDTECH" CO. LTD

198095, Г. САНКТ-ПЕТЕРБРУГ,
УЛ. МАРШАЛА ГОВОРОВА, Д.49
ЛИТЕРА А, 5 этаж

ТЕЛ.+7(812) 988-30-65
WWW.SOLIDT.RU